

FLEXANE 60,80 & 94 LIQUIDS

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

	Но. по каталогу	Фасовка
	15200	Flexane 60 Liquid 500 г
	15210	Flexane 60 Liquid 5 кг
	15800	Flexane 80 Liquid 500 г
	15810	Flexane 80 Liquid 5 кг
	15250	Flexane 94 Liquid 500 г
	15260	Flexane 94 Liquid 5 кг
Описание	Эластомерные компаунды для капсулирования, изготовления прочных гибких форм и шаблонов, фиксации сборок и формирования прессовочных матриц. Также могут использоваться в качестве износостойкого и шумопоглощающего внутреннего покрытия оборудования.	
Рекомендации по применению	<ul style="list-style-type: none"> - Формирование прессовочных матриц - Внутренние шумопоглощающие покрытия оборудования - Защита поверхности оборудования от износа и коррозии - Заливка компенсаторов деформации бетонных конструкций - Отливка гибких деталей и форм 	

СВОЙСТВА ПРОДУКТОВ

Типичные физические свойства	Flexane 60 Чёрный	Flexane 80 Чёрный	Flexane 94 Чёрный
Цвет	Чёрный	Чёрный	Чёрный
Объемное соотношение смола : отвердитель	1.6:1	3.4:1	2.25:1
Весовое соотношение смола : отвердитель	1.67:1	3.33:1	2.19:1
Содержание отверждаемого материала, % об.	100	100	100
Жизнеспособность при 25°C, мин	15	30	10
Удельный объем, см3/кг	956	956	956
Усадка при отверждении см/см	0.0005	0.0018	0.0014
Плотность	1.046	1.046	1.046
Максимальная рабочая температура, °C			
в сухой среде	49	49	49
во влажной среде	82	82	82
Удельный объем, см3/кг	956	956	956
Твердость по Шору А	65	87	97
Электрическая прочность, кВ/мм	14	14	14
Толщина слоя, мм	По требованию	По требованию	По требованию
Время функционального отверждения, ч	16	16	16
Время до повторного нанесения, ч	12-24	12-24	12-24
Вязкость смеси, сПз (где применима)	5,000	10,000	6,000

ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»
 107891, Россия, г. Москва,
 ул. Новорязанская, д. 18, стр. 16
 Тел.: +7 (495) 933 32 16
 Факс: +7 (495) 933 32 13
 E-mail: devcon@itwppf.ru



Химическая стойкость

Отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре – тестирование проводилось в течение 30 дней методом погружения при температуре 21 °С

Аммиак	Хорошая	Метиленхлорид	Неуд.
Масляная СОЖ	Хорошая	5% гипохлорит натрия	Хорошая
Изопропиловый спирт	Неуд.	10% гидроксид натрия	Хорошая
Бензин	Хорошая	10% серная кислота	Удовл.
(неэтилированный)			
10% соляная кислота	Удовл.	Ксилен	Удовл.
Метилэтилкетон	Неуд.		

Отличная = +/- 1% изменения массы
 Хорошая = +/- 1-10% изменения массы
 Удовлетворительная = +/- 10-20% изменения массы
 Неудовлетворительная = > 20% изменения массы

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Отверждение

Дайте возможность материалу отвердиться в течение не менее 6 часов, прежде чем возвращать оборудование в эксплуатацию в облегченном режиме. После отверждения, материал может шлифоваться абразивом. Следите за тем, чтобы шлифовальный инструмент все время передвигался и не перегревал поверхность материала. Извлечение отливок производите, приблизительно, через 5 - 10 часов. Эксплуатацию форм, отлитых из продуктов Flexane 80 и Flexane 94, начинайте не ранее, чем через 24 отверждения материала. Для ускорения отверждения продуктов Flexane используйте ускоритель - Devcon Flexane Accelerator.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности. Поверхность должна быть тщательно очищена продуктами Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Перед нанесением состава с поверхности должны быть удалены масла, смазки и другие загрязнения. Поверхности следует придать шероховатость обработкой проволочной щеткой или абразивом.

Поверхность резины. Поверхность резины следует тщательно очистить абразивом и очистителем Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Поверхность резины должна быть шероховатой и свободной от загрязнений. Протирайте поверхность резины ветошью, смоченной очистителем, до тех пор, пока ткань не перестанет окрашиваться. Цвет резины должен стать более насыщенным.

Поверхность бетона. Бетон является весьма пористым материалом и требует многократной очистки. Поверхность необходимо обезжирить очистителем Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300 и промыть. Для более быстрой и эффективной очистки могут быть использованы механические моечные устройства и обработка паром. Перед нанесением материалов поверхность должна быть тщательно просушена.

Грунтование поверхности (нанесение праймера).
 Металлическая поверхность. Нанесите два слоя праймера FL-10 и просушите в течение 15 минут до потери липкости.
 Поверхность резины. На поверхность резины или полиуретана нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 15 - 20 минут до потери липкости. Пористая резиновая поверхность может потребовать нанесения нескольких слоев праймера.
 Поверхность бетона. Пористая поверхность бетона может потребовать нанесения нескольких слоев праймера. Просушивайте каждый слой праймера около 30 минут перед нанесением следующего слоя.
 Дерево и стеклопластик. Используйте праймер FL-20. Мягкие породы дерева требуют нанесения двух слоев покрытия, ввиду их высокой абсорбционной способности.
 Изделия, предназначенные для работы в воде и водных растворах. Используйте оба

	<p>праймера - FL-10 и FL-20 для грунтования любой металлической поверхности, предназначенной для эксплуатации в водных средах. Вначале нанесите праймер -10 и просушите покрытие в течение 60 минут. Затем нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 30 минут перед нанесением материала.</p>
Смешивание	<p>Добавьте отвердитель в контейнер со смолой Flexane и тщательно перемешайте в течение 2 минут. Обратите внимание на необходимость тщательного перемешивания всего объема материала, включая области возле стенок и дна контейнера. Для перемешивания материала в количествах, больших, чем 500 г, используйте механические приспособления (электродрель). Во избежание захвата продуктом пузырьков воздуха в процессе перемешивания, необходимо, чтобы мешалка была полностью погружена в жидкость.</p>
Нанесение	<p>Изготовление форм</p> <ul style="list-style-type: none">– Обеспечьте правильную подготовку поверхности модели и покройте всю поверхность заливочного бокса антиадгезивом Devcon.– Нанесите на поверхность тонкий слой смеси Flexane, что позволит избежать образования воздушных пузырьков в процессе отверждения.– Залейте жидкость в бокс. Рекомендуется слегка наклонить бокс на одну сторону для облегчения выхода воздушных пузырьков.– После заливки смеси, полезно провести обдувку поверхности жидкости горячим воздухом, что также способствует удалению из материала воздушных включений.– Извлечение отливки производят через 8 часов для Flexane 60, через 10 часов для Flexane 80 и через 5 часов для Flexane 94, если отверждение проводилось при комнатной температуре.– Чем эластичнее использованный материал (Flexane 60 - 80 - 94), тем легче производится извлечение отливки.– В случае необходимости придания материалу большей эластичности, используйте продукт Devcon Flex-Add, который следует добавлять в отвердитель перед приготовлением смеси.– При необходимости ускорения отверждения материала добавьте ускоритель Devcon Flexane Accelerator. <p>Компенсаторы деформации</p> <p>Продуктами Flexane заливают промежутки между бетонными плитами, способными взаимно перемещаться под действием внешних нагрузок и других факторов.</p> <ul style="list-style-type: none">– Промежуток должен быть очищен от посторонних частиц, осколков бетона и масляных загрязнений.– Проверьте глубину компенсатора. При толщине плиты в 100 мм, размер компенсатора должен составлять только половину этой величины.– Нанесите на края плит праймер FL-20.– Проложите зазор круглым поролоновым стержнем, либо засыпьте зазор мелким песком до половины высоты.– Залейте в зазор Flexane 80. Проводите заливку с одного конца зазора, позволяя жидкости растекаться по всей его площади, что облегчает выход из жидкости воздушных пузырьков. Не переполняйте зазор материалом, так как жидкость будет впитываться бетоном. <p>Внутренняя облицовка / Шумопонижающие покрытия</p> <p>Flexane обладает чрезвычайно высокой эластичностью. Это свойство привлекательно для применения в тех устройствах, где требуется ударостойкость - в питателях, желобах и циклонах на промышленных предприятиях, цементных производствах, шахтах. Применение в качестве облицовки требует достаточной толщины покрытия и использования праймера для обеспечения высокой адгезии.</p> <ul style="list-style-type: none">– Важной является правильная подготовка поверхности и придание ей необходимой шероховатости.– Необходимо использовать совместно праймеры FL-10 и FL-20. Первым наносят праймер FL-10, тщательно просушивают, затем наносят FL-20 и просушивают 30 минут перед нанесением продукта Flexane.

	<ul style="list-style-type: none">– Перед нанесением материала убедитесь, что подложка везде плотно соединена встык. На незакрепленных краях возможно подрезание покрытия.Для обеспечения необходимой износостойкости, толщина наносимого покрытия должна составлять, по меньшей мере, 2 мм.– Нанесение покрытия в несколько слоев снижает его износостойкость.
Срок годности и условия хранения	Срок хранения материалов при комнатной температуре в оригинальной упаковке составляет 3 года с момента изготовления.
Меры предосторожности	Используйте в соответствии с паспортом безопасности (Material Safety Data Sheet).